

ICS 77.180

H 99

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 4207—2009

冶金用硬质合金齿圆锯片

TCT circular saw blade for metallurgy

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由冶金机电标准化技术委员会归口。

本标准由唐山冶金锯片有限公司、北京科技大学负责起草。

本标准主要起草人：郭继富、臧勇、李永佳、王林、秦勤。

本标准为首次发布。

冶金用硬质合金齿圆锯片

1 范围

本标准规定了冶金用硬质合金齿圆锯片的结构型式、基本参数及尺寸标记、技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输、储存、使用和维护。

本标准适用于锯切常温状态下各种型钢、圆钢、钢管的硬质合金齿圆锯片。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 230.1 金属洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)(GB/T 230.1—2004 ISO 6508-1:1999, MOD)

GB/T 18376.1 硬质合金牌号 第1部分:切削工具用硬质合金牌号

3 结构型式、基本参数及尺寸标记

3.1 冶金用硬质合金齿圆锯片的结构型式应符合图1、图2或图3的规定，基本参数及尺寸符合表1、表2的规定。锯片按用途分为A型齿锯片和B型齿锯片两种，A型齿锯片用于切割圆钢、方钢；B型齿锯片用于切割圆钢、钢管以及各种型钢。

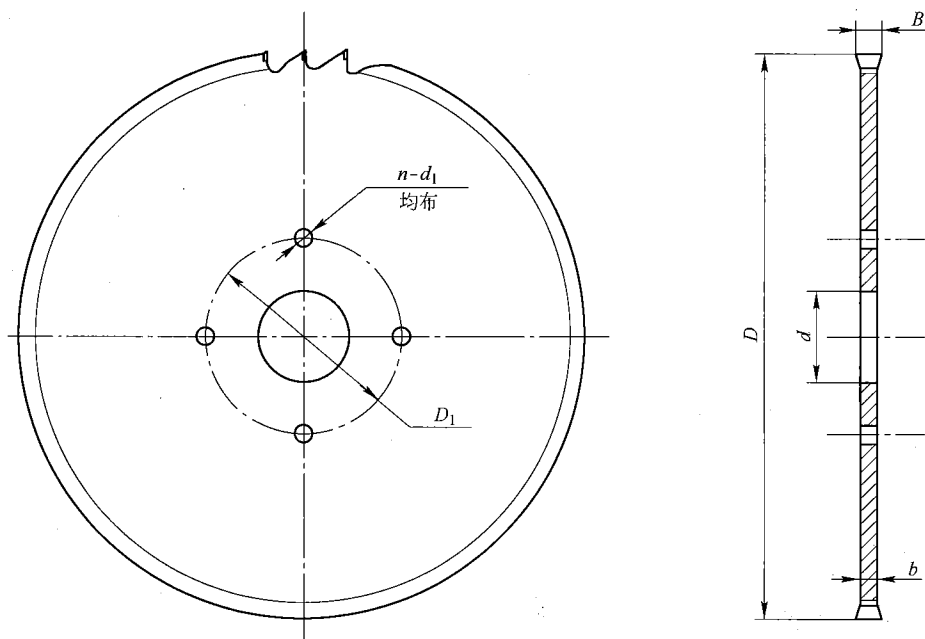


图1 锯片结构型式